



BOSCH

PRO

GTS 635-216

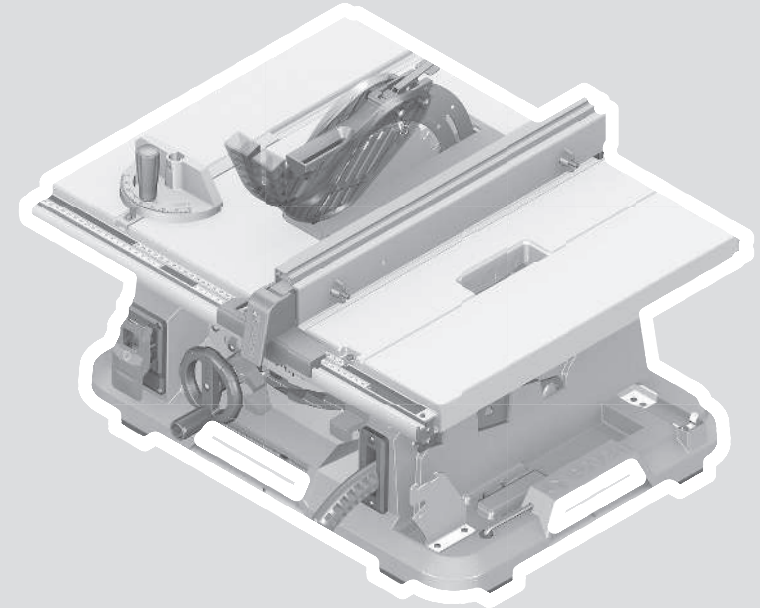
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 8BV (2026.05) PS / 31



1 609 92A 8BV



hu Eredeti használati utasítás



Magyar	Oldal 15
--------------	----------

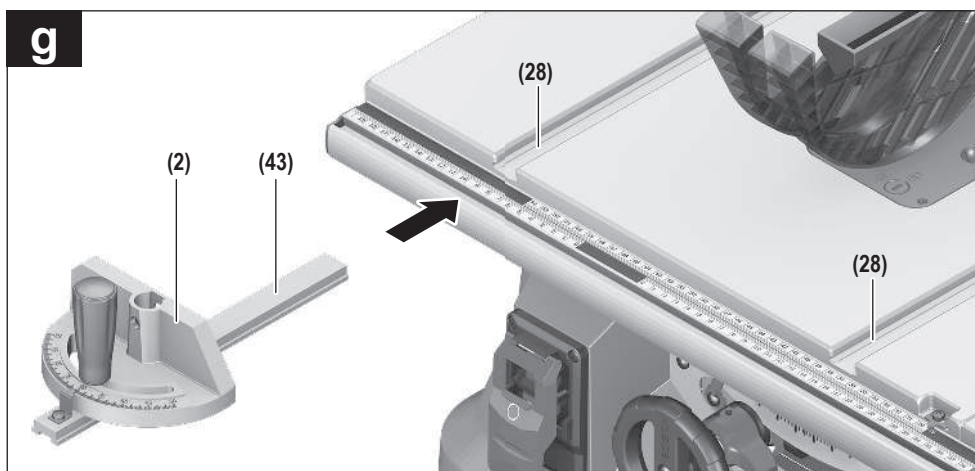


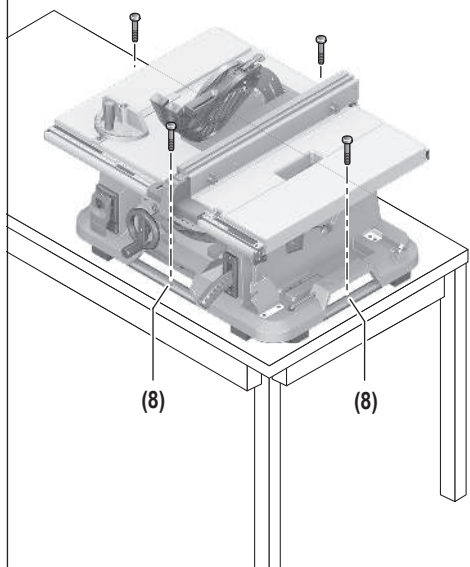
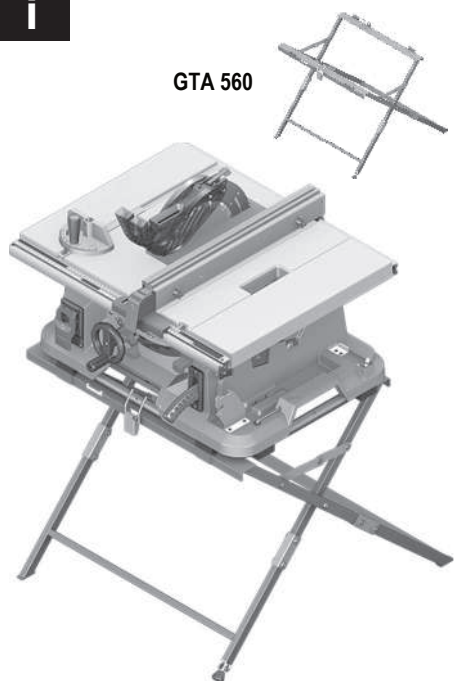
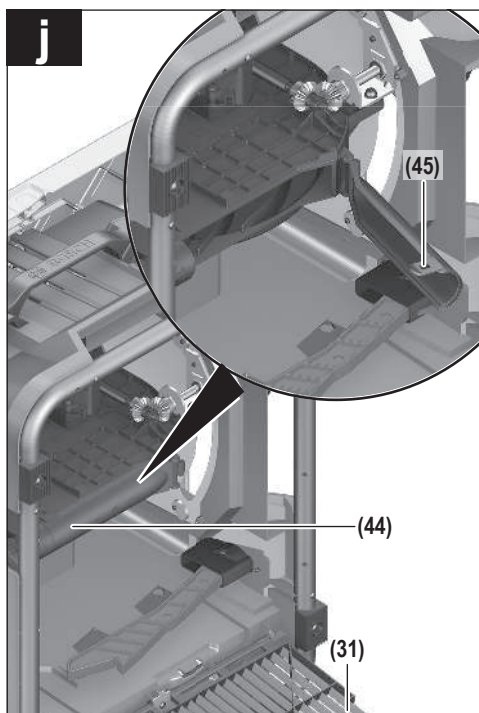
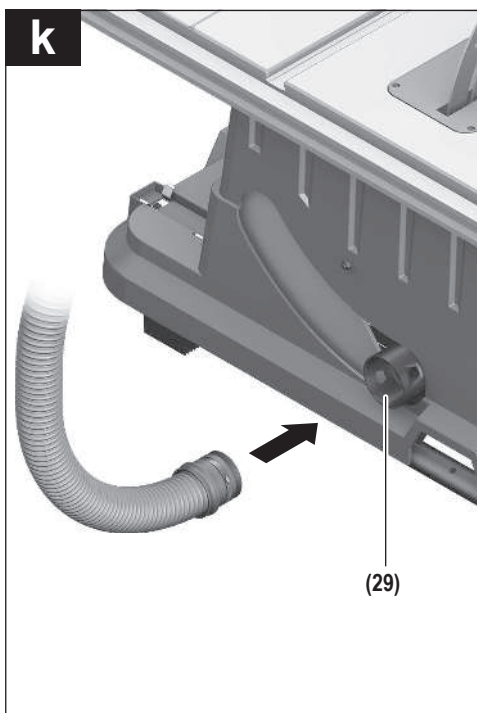






a**b1****b2****c**

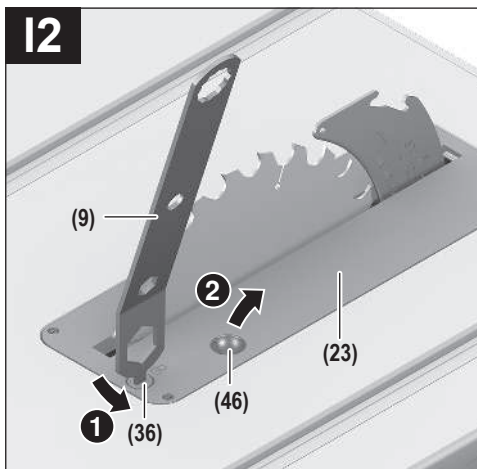


h**i****j****k**

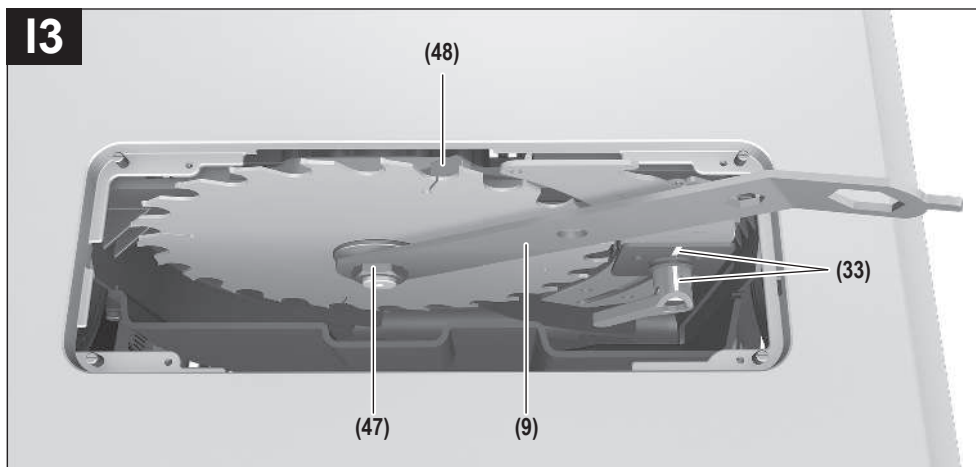
11



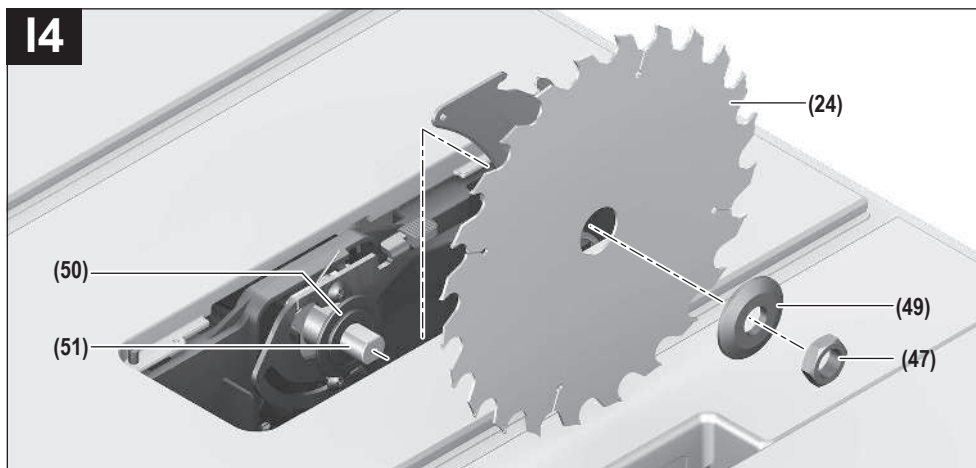
12



13

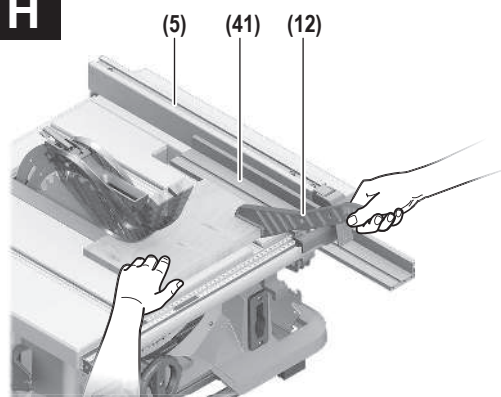
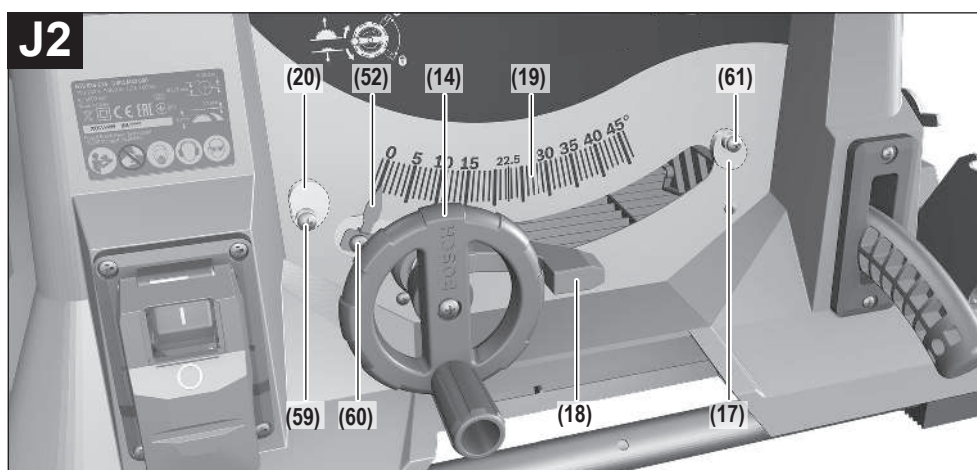


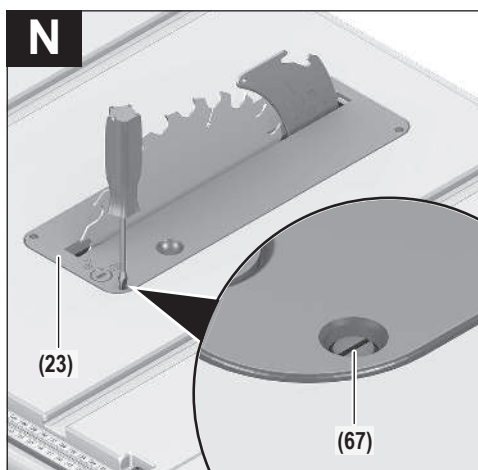
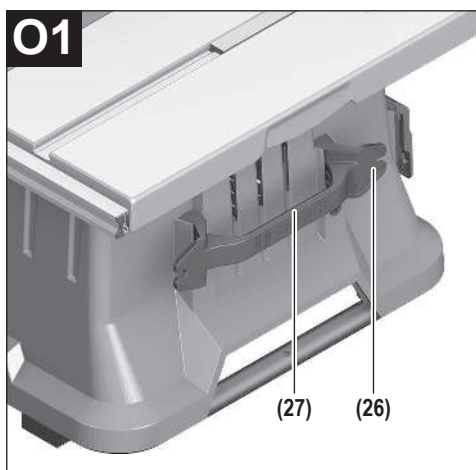
14



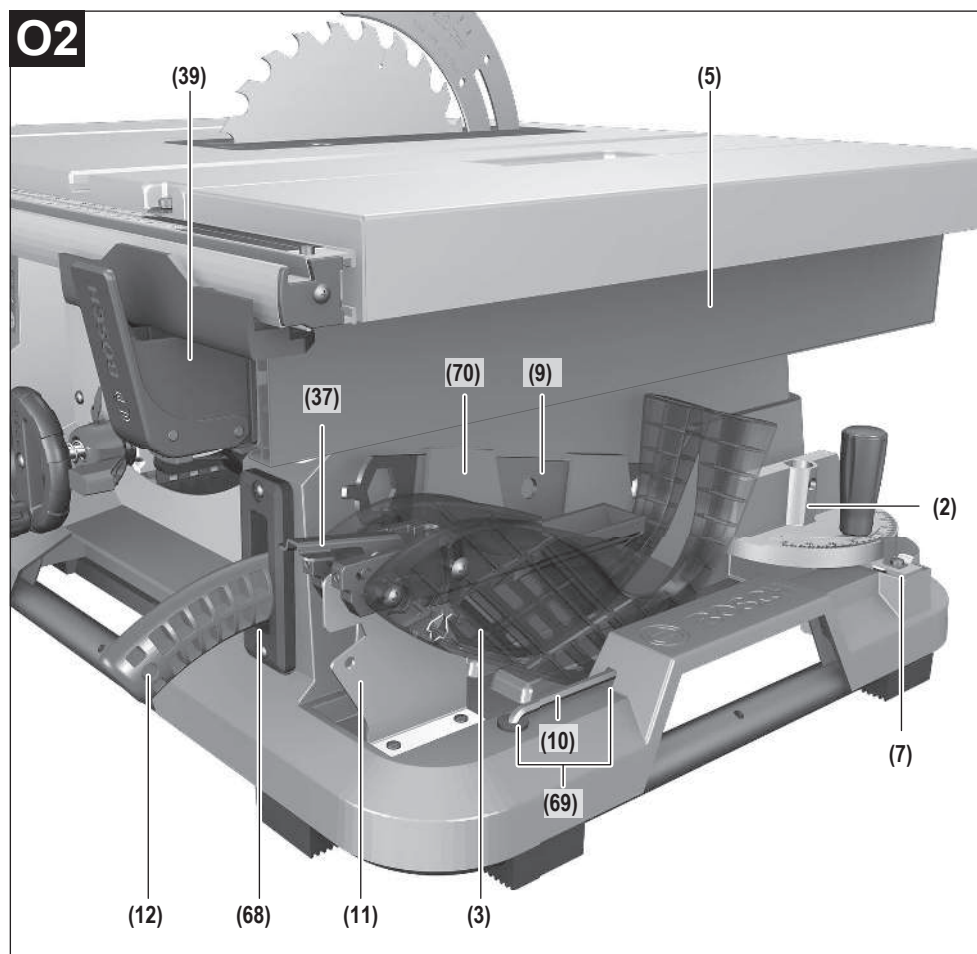




H**I****J1****J2**

K**L****M****N****O1**

02



Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

FIGYELMEZ-TETÉS Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos

kéziszerszámmal együtt megkapott. Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújtathatják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba.** A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert. A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvségtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra.** Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzatból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészekről. A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószert, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az újjat a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarculcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarculcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becslje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a szerszám mozgó részei magukkal rántathatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámmal fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- ▶ **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc törtrésze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.**

A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem ki-csatlakoztatni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá.** Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót. Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat.** Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg. Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolat vágószerzők ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszám bítéket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja.** Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait. Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások asztali fűrészekhez

A védőberendezésekkel kapcsolatos figyelmeztetések

- ▶ **A védőberendezéseket tartsa felszerelve a helyükön.** A védőberendezéseknek működőképesnek és felszerelve kell lenniük. Ha egy védőberendezés meglazult, megrongálódott, vagy nem működik helyesen, meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- ▶ **Használjon minden átvágási műveletnél fűrészlap védőbúrát és hasítóéket.** Az átvágási műveleteknél, amelyeknél a fűrészlap teljesen áthatol a munkadarab vastagságán, a védőbúra és az egyéb védőberendezések segítenek csökkenteni a sérülésveszélyt.
- ▶ **Miután befejezte a fedett vágást, például hornyolást, állítsa vissza a hasítóéket a kihúzott, felső pozícióba.** A hasítóéket a kihúzott, felső pozícióban tartva helyezze vissza a védőbúrát. A védőbúra és a hasítóék csökkenti a sérülésveszélyt.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap ne érhesen hozzá a védőbúrához, a hasítóékhoz vagy a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolná a kapcsolót.** Ezen elemek szándékatlan érintkezése a fűrészlappal veszélyes helyzetet hozhat létre.
- ▶ **A hasítóéket az ezen használati utasításban leírtaknak megfelelően kell beállítani.** A hasítóék helytelen helyzete, helytelen beállítása vagy helytelen távolsága a fűrészlaptól ahhoz vezethet, hogy a hasítóék nem tudja csökkenteni a visszarúgás valószínűségét.
- ▶ **A hasítóék csak akkor működik hatásosan, ha beleér a munkadarabba.** A hasítóéknek nincs hatása, ha a vágásra kerülő munkadarab túl rövid ahhoz, hogy a hasítóék beleérjen a munkadarabba. Ilyen körülmények között a hasítóék nem tudja megakadályozni a visszarúgást.
- ▶ **Használjon a hasítóéknek megfelelő fűrészlapot.** Ahhoz, hogy a hasítóék megfelelően működjön, a fűrészlap átmérőjének meg kell felelnie a hasítóéknek és a fűrészlaptestnek keskenyebbnek kell lennie a hasítóék vastagságánál és a fűrészlap vágási szélességének nagyobbabbnak kell lennie a hasítóék vastagságánál.

Figyelmeztetések a vágási eljárásokhoz

- ▶ **⚠ VESZÉLY: Soha ne tegye az ujjait vagy a kezét a fűrészlap közelébe, vagy azzal egy vonalba.** Egy pillanatra figyelmen kívül hagyva a hasítóék kezét közelebb viheti a fűrészlaphoz és ez komoly személyi sérüléshez vezethet.
- ▶ **A munkadarabot csak a forgásiránnyal ellentéző irányban vesse a fűrészlaphoz.** Ha a munkadarabot a fűrészlap fogási irányával megegyező irányban tolja a fűrészlaphoz, ez ahhoz vezethet, hogy a fűrészlap mind a munkadarabot, mind a kezét berántja.
- ▶ **A méretre vágásnál soha ne használja a szögbeállító ütközőt a munkadarab továbbítására, a szögbeállító ütközővel végzett fejező vágásoknál ne használja a párhuzamos ütközőt hosszanti ütközőként.** Ha a munkadarabot a párhuzamos ütközővel és a szögbeállító ütkö-

zövel egyszerre irányítja, ezzel megnöveli a fűrészlap beakadás és a visszarúgás veszélyét.

- ▶ **Hosszvágnál a munkadarabot mindig tolja neki teljes felületével a vezetővonalzónak, és az előtolást a vezetővonalzó és a fűrészlap között alkalmazza. Használjon tolófát, ha a vezetővonalzó és a fűrészlap közötti távolság kisebb, mint 150 mm, és használjon egy tolóutskót, ha ez a távolság kisebb, mint 50 mm.** A „megfelelő segédeszközök” gondoskodnak arról, hogy a keze biztonságos távolságban maradjon a fűrészlaptól.
- ▶ **Csak a gyártó által rendelkezésre bocsátott, vagy egy az előírásoknak megfelelően kialakított tolopácát használjon.** Ez a tolopálca gondoskodik arról, hogy elegendő távolság maradjon a keze és a fűrészlap között.
- ▶ **Soha ne használjon megrongálódott vagy elvágott tolófát.** A sérült vagy átvágott tolófa eltörhet és ez ahhoz vezethet, hogy a keze belecúsúzik a fűrészlapba.
- ▶ **Semmilyen műveletet ne hajtson végre “szabad kézzel”. Mindig használja vagy a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt a munkadarab helyzetének beállítására és irányítására.** “Szabad kézzel” azt jelenti, hogy a kezelő a kezét és nem a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt használja a munkadarab megtámasztására vagy irányítására. A szabad kezes fűrészelés rosszul beállított vágásokhoz, beékelődésekhez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Soha ne nyúljon át egy forgó fűrészlap felett vagy egy forgó fűrészlap körül.** Ha egy munkadarabhoz akar nyúlni, véletlenül hozzáérhet a forgó fűrészlaphoz.
- ▶ **Támassza alá a fűrészasztal mögött vagy mellett a hosszú és/vagy széles munkadarabokat, hogy egyenesen maradjanak.** Egy hosszú és/vagy széles munkadarab az asztal szélén könnyen lebillenhet és ez a berendezés feletti uralom elvesztéséhez, a fűrészlap beékelődéséhez és visszarúgásokhoz vezet.
- ▶ **Egyenletesen tolja előre a munkadarabot. Ne hajlítsa meg, ne csavarja el, és ne tologassa egyik oldalról a másikra a munkadarabot.** Ha megszorul a munkadarab, azonnal kapcsolja ki a berendezést, húzza ki a csatlakozót az aljzatból és szüntesse meg a beékelődést. Ha a fűrészlap megszorul a munkadarabban, és visszarúgáshoz vagy a motor lefulladásához vezethet.
- ▶ **Ne távolítsa el a levágott anyagdarabokat, amíg a fűrész jár.** Az anyag beakadhat az ütköző és a fűrészlap közé vagy a védőbúra belsejébe és a fűrészlap beránthatja az ujjait. Kapcsolja ki a fűrész és várja meg, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt eltávolítaná az anyagot.
- ▶ **Használjon egy kiegészítő ütközőt, amely érintkezésben van az asztal felső részével, ha 2 mm-nél kisebb vastagságú munkadarabot vág méretre.** Egy vékony munkadarab beékelődhet a párhuzamos ütköző alá és egy visszarúgáshoz vezethet.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztető tájékoztatók

A visszarúgás a munkadarab hirtelen reakciója egy berágódott, beékelődött fűrészlapra vagy egy a fűrészlaphoz képest

ferde vágási vonalra, vagy arra, hogy a munkadarab egy része beékelődik a fűrészlap és a párhuzamos ütköző vagy egy más rögzített tárgy közé.

Egy visszarúgás során a munkadarabot a fűrészlap hátsó része a leggyakoribb esetben leemel az asztalról és a kezelő felé repteti.

Egy visszarúgás a fűrész hibás vagy helytelen használatának következménye, amelyet az alábbiakban leírásra kerülő megfelelő biztonsági intézkedésekkel meg lehet gátolni.

- ▶ **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlappal az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.
- ▶ **Soha ne nyúljon át a fűrészlap felett vagy mögött, hogy húzza, vagy megtámassza a munkadarabot.** Ekkor véletlenül hozzáérhet a fűrészlaphoz, vagy egy visszarúgás beránthatja az ujjait a fűrészlapba.
- ▶ **Soha ne tartsa és sohase nyomja a fűrészlaphoz a levágásra kerülő munkadarabot.** Ha a levágásra kerülő munkadarabot hozzányomja a fűrészlaphoz, ez beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Állítsa be úgy az ütközőt, hogy párhuzamosan álljon a fűrészlappal.** Egy hibás helyzetű ütköző következtében a munkadarab beékelődhet az ütköző és a fűrészlap közé és ez visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Használjon egy fűsűsfát a munkadarabnak az asztalhoz és az ütközőhöz való szorításához, ha nem átvágó műveleteket végez, például peremezés.** Egy fűsűsfa egy visszarúgás esetén segít uralom alatt tartani a munkadarabot.
- ▶ **A hosszú lemezeket támassza alá, hogy minimumra csökkentse a fűrészlap beékelődésének és a visszarúgásnak a kockázatát.** A nagyobb lemezek a saját súlyuk alatt meghajolhatnak. A lemeznek az összes olyan részét megfelelően alá kell támasztani, amely túlnyúl az asztal szélén.
- ▶ **A megcsavarodott, göcsörtös, megvetemedett munkadarabok és az olyan munkadarabok fűrészelésénél különösen óvatosan kell eljárni, amelyeknek nincs egyenes élük, amelyet hozzá lehetne tolni egy párhuzamos vagy szögbeállító ütközőhöz.** Egy megvetemedett, göcsörtös vagy megcsavarodott munkadarab nem stabil és eltéréseket hoz létre a vágási vonal és a fűrészlap között, amely aztán beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Soha ne vágjon egyszerre több munkadarabot, se vízszintesen, se függőlegesen egymásra helyezve.** A fűrészlap ellenkező esetben kiránthat egy vagy több munkadarabot és visszarúgást okozhat.
- ▶ **Ha a fűrész úgy indítja újra, hogy a fűrészlap még benne van a munkadarabban, akkor pozicionálja úgy a fűrészlapot a vágási vonal közepére, hogy a fűrész fogai ne mélyedjenek bele az anyagba.** Ha a fűrészlap beékelődik, akkor a fűrész újraindításakor a fűrészlap megemelheti a munkadarabot és visszarúgást okozhat.

- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a fűrészlapokat és gondoskodjon arról, hogy a fogak megfelelően ki legyen hajlítva. Sohase használjon megvetemedett fűrészlapokat vagy megrepedt vagy törött fogú fűrészlapokat.** Az éles és megfelelően kihajlított fogú fűrészlapok minimumra csökkentik a beékelődés, leállás és visszarúgás veszélyét.

Figyelmeztetések az asztali fűrész kezeléséhez

- ▶ **Kapcsolja ki a asztali fűrész és húzza ki az aljzatból a csatlakozó dugót, ha eltávolítja az asztal betétjét, kicseréli a fűrészlapot, vagy be akarja állítani a hasítóéket vagy a fűrészlap védőbúráját, vagy ha a berendezést felügyelet nélkül hagyja.** Az óvintézkedések segítenek a balesetek megelőzésében.
- ▶ **Soha ne hagyja az asztali fűrész működés közben felügyelet nélkül. Kapcsolja ki és várja meg, amíg teljesen leáll, mielőtt a fűrész felügyelet nélkül hagyná.** Egy működésben lévő, felügyelet nélküli fűrész kiszámíthatatlan veszélyeket jelent.
- ▶ **Az asztali fűrész egy jól megvilágított és vízszintes területen kell felállítani, ahol a kezelő biztos alapon áll és meg tudja őrizni az egyensúlyát. Olyan helyen állítsa fel, ahol elegendő hely áll rendelkezésre az elvárt méretű munkadarabok kezelésére.** Az áttekinthetetlen, telerakott, sötét területek és az egyenetlen, csúszós padlók könnyen balesetekhez vezetnek.
- ▶ **Megfelelő gyakorisággal távolítsa el a forgácsot a fűrészasztal és/vagy a forgácsgyűjtő berendezés alól.** A felgyülemlett forgács gyűlékony és magától is meggyulladhat.
- ▶ **Az asztali fűrész le kell rögzíteni.** Egy nem megfelelően lerögzített asztali fűrész elmozdulhat vagy felbillenhet.
- ▶ **Távolítson el minden szerszámot, fadarabot stb. az asztalról, mielőtt bekapcsolná az asztali fűrész.** A figyelem elterelődése vagy egy potenciális beékelődés veszélyes lehet.
- ▶ **Mindig csak helyes méretű és megfelelő rögzítő nyílással (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) ellátott fűrészlapokat használjon.** Az olyan fűrészlapok, amelyek nem felelnek meg a berendezés rögzítő alkatrészének, nem központosan forognak és a berendezés feletti uralom elvesztéséhez vezetnek.
- ▶ **Soha ne használjon megrongálódott vagy helytelen fűrészlap befogó eszközöket, mint karimák, fűrészlap alátétek, csavarok vagy anyák.** Ezek a befogó eszközök külön az Ön fűrészéhez, annak biztonságos működéséhez és optimális teljesítményéhez lettek kialakítva.
- ▶ **Soha ne álljon rá az asztali fűrészre, és ne használja azt létraként vagy lépcsőként.** Ha a berendezés megbillen, vagy ha valaki hozzáér a vágószerszámmal, komoly sérülés következhet be.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap úgy legyen felszerelve, hogy a helyes irányban forogjon. Ne használjon csiszoló korongokat, drótkéféket vagy csiszolótarcsákat egy asztali fűrészhez.** A fűrészlap helytelen fel-

szerezése vagy nem javasolt tartozékok használata komoly sérülésekhez vezethet.

Kiegészítő biztonsági előírások

- ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.
- ▶ **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.**
- ▶ **Sohase használja asztalbetét nélkül az elektromos kéziszerszámot.** Ha egy asztalbetét meghibásodott, cserélje ki. Kifogástalan asztalbetét nélkül a fűrészlap sérüléseket okozhat.
- ▶ **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyűfémpor meggyulladhat vagy felrobbanhat.
- ▶ **Válassza ki a megmunkálásra kerülő anyaghoz megfelelő fűrészlapot.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.**
- ▶ **A munkadarabot csak a már működésben lévő fűrészlaphoz tolja.** Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámanak használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van. A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.



Viseljen porvédő álarcot.



Viseljen fülvédőt. Ennek elmulasztása esetén a zaj hatása a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.

Szimbólumok és magyarázatuk



Viseljen védőszemüveget.



Vegye figyelembe a fűrészlap méreteit (fűrészlap-átmérő **D**, furatátmérő **d**). A furat átmérőjének **d** játéktmentesen kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlapmagvastagságnak, a fűrészlap furatátmérőjének és a szerszámtengely átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.

A fűrészlap átmérőjének **D** meg kell felelnie a szimbólumon megadott értéknek.

Lásd még „A megfelelő fűrészlapok méretei” a „Műszaki adatok” fejezetben.

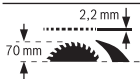


a A fűrészlap átmérőjének nem szabad meghaladnia a 216 mm-t.

b A fűrészlap kicserélésekor ügyeljen arra, hogy a vágási szélesség ne legyen kisebb, mint 2,3 mm és a fűrésztelep vastagsága ne legyen nagyobb, mint 2,1 mm. Ellenkező esetben fennáll annak a veszélye, hogy a feszítőék beékelődik a munkadarabba.

c A feszítőék vastagsága 2,2 mm.

d A fogak vágási irányának (a fűrészlapon a nyíl által jelzett iránynak) egybe kell esnie a feszítőéken található nyíl által jelzett iránnyal.



A feszítőék vastagsága 2,2 mm.

A munkadarab maximális lehetséges magassága 70 mm.

**Bal oldal:**

A forgatókarnak a fűrészlap leeresztéséhez (**szállítási helyzet**) és felemeléséhez (**munkavégzési helyzet**) szükséges forgásirányát mutatja.

Jobb oldal:

A reteszelőkarnak a fűrészlap rögzítésére szolgáló és a függőleges sarkalószög (elforgatható fűrészlap) beállításához szükséges helyzetét mutatja.



A II védettségi osztályú elektromos kéziszerszámok megerősített vagy kettős szigeteléssel vannak ellátva.

Szimbólumok és magyarázatuk



A CE-jelöléssel a gyártó igazolja, hogy az elektromos kéziszerszám megfelel az érvényben lévő EU-irányelveknek.

A termék és a teljesítmény leírása



Olvasza el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám stacioner berendezésként kemény- és puhafából készült munkadarabokban, valamint faforgács- és farostlemezekben hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. A szerszámmal -30° és $+30^\circ$ közötti vízszintes, valamint 0° és 45° közötti függőleges sarkalószögeket lehet kialakítani.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az elektromos kéziszerszám ábrájának, az ábrákat tartalmazó oldalon.

- (1) A fűrészlap és a párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála
- (2) Szögvezető
- (3) Védőburkolat
- (4) Hasítóék
- (5) Párhuzamvezető
- (6) Fűrészasztal szélességnövelő lap
- (7) Szögvezető tároló
- (8) Szerelőfuratok
- (9) Gyűrűskulcs (24 mm; 23 mm)
- (10) Belső hatlapos csavarkulcs (5 mm)
- (11) Tartó a védőburkolat tárolására
- (12) Tolófa
- (13) Szorító fogantyú a fűrészasztal szélességnövelő lap számára
- (14) Kézikerék
- (15) Forgatókar a fűrészlap felemelésére és lesüllyesztésére
- (16) Be-/kikapcsoló biztonsági fede
- (17) 45° sarkalószögű ütköző (függőleges)
- (18) Reteszelőkar a függőleges sarkalószög beállítására
- (19) Sarokillesztési szög skála (függőleges)
- (20) 0° sarkalószögű ütköző (függőleges)
- (21) Fűrészasztal

- (22) Szabályozócsavar a párhuzamvezető feszítőerejének beállítására
- (23) Asztalbetét
- (24) Fűrészlap
- (25) Vezetőhorony a párhuzamvezető számára
- (26) Kábeltartó
- (27) Fogantyú
- (28) Vezetőhorony a szögvezető számára
- (29) Elszívó-adapter
- (30) V-keresztmetszetű vezetőhorony a fűrészasztalon a párhuzamvezető számára
- (31) Alaplap
- (32) A padlórács reteszelőcsavarja
- (33) Jelölések a rögzítőkaron/a szorítón
- (34) A feszítőék rögzítőkarja
- (35) Helyzetbeállító csapok a feszítőék számára
- (36) Az asztalbetét reteszelőcsavarja
- (37) Védőburkolat rögzítőkar
- (38) Védőburkolat vezetőcsap
- (39) A párhuzamvezető szorító fogantyúja
- (40) A párhuzamvezető V-vezetőeleme
- (41) Kiegészítő párhuzamvezető
- (42) „Kiegészítő párhuzamvezető” rögzítőkészlet
- (43) Vezetősín a szögvezető számára
- (44) Fűrészlap alsó védőburkolata
- (45) Az alsó fűrészlapburkolat füle
- (46) Fogantyúnyílás az asztalbetét megemeléséhez
- (47) Befogó anya
- (48) Orsóreteszelő kar
- (49) Szorítókarima
- (50) Felfogó karima
- (51) Szerszámtengely
- (52) Szögkijelző (függőleges)
- (53) Rögzítőgomb tetszőleges sarkalószegek beállításához (vízszintes)
- (54) Az állítható szögű ütköző szögkijelzője
- (55) Nagyítóüveg
- (56) A fűrészasztal távolságjelzője
- (57) BE-gomb
- (58) Megfigyelőablak
- (59) Kereszthornyos csavar a 0°-os ütköző beállítására
- (60) Szögmérő csavar (függőleges)
- (61) Kereszthornyos csavar a 45°-os ütköző beállítására
- (62) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) elöl a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
- (63) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) hátul a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
- (64) A fűrészasztal távolságjelzőjének csavarja
- (65) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) a párhuzamvezető párhuzamosságának beállítására
- (66) A párhuzamvezető távolságjelzőjének csavarja
- (67) Szabályozócsavarok az asztalbetét számára
- (68) Tolófa tároló
- (69) Belső hatlapos csavarkulcs tároló
- (70) Gyűrűskulcs tároló

Műszaki adatok

Asztali körfűrész		GTS 635-216	GTS 635-216
Rendelési szám		3 601 M42 001 3 601 M42 031 3 601 M42 071 3 601 M42 041	3 601 M42 0B1
Névleges felvett teljesítmény	W	1600	1600
Névleges feszültség	V	220–240	220–240
Frekvencia	Hz	50/60	50/60
Üresjárat fordulatszám	perc ⁻¹	5500	5500
Indításiáram-korlátozás		●	●
Súly ^{A)}	kg	20,7	20,7
Érintésvédelmi osztály		□ / II	□ / II
Méretek (a leszerelhető készülékalkatrészekkel együtt)			
Szélesség x mélység x magasság	mm	658 x 332 x 553	658 x 332 x 553
A kéziszerszámmal használható fűrészlapok méretei			
Fűrészlap-átmérő D	mm	216	216
Fűrészlap-magvastagság	mm	1,5–2,1	1,5–2,1

Asztali körfűrész		GTS 635-216	GTS 635-216
min. fogvastagság/-kihajlás	mm	2,3	2,3
Furatátmérő d	mm	30	25,4

A) Védőburkolattal (3), hasítóékkal (4), párhuzamvezetővel (5), szögvezetővel (2), tolófával (12), hálózati csatlakozókábel nélkül

Maximális munkadarab méretek: (lásd „Maximális munkadarab méretek”, Oldal 26)

Az értékek termékenként változhatnak és függnek az alkalmazási, valamint környezeti feltételektől is. További információk a www.bosch-professional.com/wac címen találhatók.

Zajadatok

A zajkibocsátási értékek a **EN 62841-3-1** szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Az elektromos kéziszerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint **92 dB(A)**; hangteljesítményszint **105 dB(A)**. A szórás, K = **3 dB**.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslése is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

► **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Asztali körfűrész felszerelt (24) fűrészlappal és (4) feszítőékkal
- (2) szögvezető
- (5) párhuzamvezető
- (41) kiegészítő párhuzamvezető
- (42) „Kiegészítő párhuzamvezető” rögzítőkészlet (2 rögzítőcsavar, 2 alátét, 2 szárnyasanya)
- (3) védőburkolat
- (10) belső hatlapos csavarkulcs
- (9) gyűrűskulcs lapos csavarhúzó-élel
- (12) tolófa

- (23) asztalbetét

Megjegyzés: Ellenőrizze az elektromos kéziszerszám esetleges rongálódásait.

Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a védőberendezések vagy a némileg megsérült alkatrészek a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egyre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

Az alkatrészek felszerelése

- Óvatosan vegye ki az összes alkatrészt a csomagból.
- Távolítsa el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- Forgassa el ütközésig a (32) reteszelőcsavarokat a (9) gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba és nyissa ki a (31) padlórácsot (lásd a a ábrát).
- Távolítsa el a csomagolóanyagot a motorblokk alól.

A készülék következő részei közvetlenül a házhoz vannak erősítve: (12) tolófa, (9) gyűrűskulcs, (10) belső hatlapos csavarkulcs, (5) párhuzamvezető, (2) szögvezető, (29) elszívó adapter, (41) kiegészítő párhuzamvezető a (42) rögzítőkészlettel, (3) védőburkolat.

- Mihelyt szüksége van ezek közül valamelyik alkatrésze, vegye ki azt óvatosan a tárolójából.

A hasítóék megfelelő helyzetbe állítása (lásd b1–b2 ábra)

Figyelem: A helyzetbeállítás előtt, ha szükséges tisztítsa meg valamennyi felszerelésre kerülő alkatrészt.

- Forgassa el a forgatókart (15) ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban úgy, hogy a fűrészlap (24) a fűrészasztal felett a lehető legmagasabb helyzetben legyen.
- Oldja ki az óramutató járásával megegyező irányban a rögzítőkart (34), amíg az felfelé mutat.
- Tolja el a hasítóéket (4) a rögzítőkar (34) felé, amíg azt felfelé nem lehet húzni.
- Húzza teljesen felfelé a hasítóéket, úgy hogy az pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedjen el.
- Pattintsa be mindkét helyzetbeállító csapot (35) a hasítóék felső furataiba, majd húzza meg ismét szorosra a rögzítőkart (34).

A jelöléseknek **(33)** a szorítólapon és a rögzítőkaron **(34)** az ábrán látható helyzetben kell lenniük.

Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)

- Tegye be a **(23)** asztalbetétet a **(4)** feszítőék fölé a szerzőszámakba.
- Forgassa el ütközésig a **(36)** reteszelőcsavart a **(9)** gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba.

A **(23)** asztalbetét elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnál.

A védőburkolat felszerelése (lásd a d1 – d2 ábrát)

Megjegyzés: Csak akkor szerelje fel a védőburkolatot, ha a feszítőék a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedik el (lásd a b2 ábrát). Ne szerelje fel a védőburkolatot, ha a feszítőék a legalsó helyzetben (kiszállításkori állapot vagy a hornyok fűrészeléséhez szükséges helyzet) van (lásd a b1 ábrát).

- Lazítsa ki a **(37)** rögzítőkart és vegye ki a **(3)** védőburkolatot a **(11)** tartóból.
- Tartsa az egyik kezével szilárdan fogva a **(3)** védőburkolat fűrészlapvédőlapját (felső fémsín) és a másik kezével húzza felfelé a **(37)** rögzítőkart.
- Tolja be hátrafelé a **(38)** vezetőcsapot a **(4)** feszítőék hornyába.
- Vezesse lefelé a **(3)** védőburkolatot, amíg a fűrészlapvédőlap (felső fémsín) **párhuzamos** helyzetbe kerül a **(21)** fűrészasztal felületével.
- Nyomja le a **(37)** rögzítőkart. A rögzítőkarnak érezhetően és hallhatóan be kell pattannia a reteszelési helyzetbe és a **(3)** védőburkolatnak szilárdan és biztonságosan rögzítve kell felszerelve lennie.

► **Minden egyes használat előtt ellenőrizze, hogy a védőburkolat kifogástalanul mozog-e. Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a védőburkolat nem mozog szabadon és nem zárul azonnal be.**

A párhuzamvezető felszerelése (lásd a e ábrát)

A **(5)** párhuzamvezetőt a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni.

- Lazítsa ki a **(5)** párhuzamvezető **(39)** szorító fogantyúját. A **(40)** V-megvezetés ezáltal tehermentesítésre kerül.
- Először tegye be a párhuzamvezetőt a V-vezetőelemmel a fűrészasztal **(30)** vezetőhornyába. Ezután állítsa be a párhuzamvezetőt a fűrészasztal első **(25)** vezetőhornyában. A párhuzamos ütközött most tetszőlegesen el lehet tolni.
- A párhuzamvezető rögzítéséhez nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.

A kiegészítő párhuzamvezető felszerelése (lásd a f ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a **(5)** párhuzamvezetőre.

A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **(5)** párhuzamvezetőnek mind a bal, mind a jobb oldalára fel lehet szerelni.

A felszereléshez használja a **(42)** "Kiegészítő párhuzamvezető" rögzítőkészletet (2 rögzítőcsavar, 2 alátét, 2 szárnyasanya).

- Dugja keresztül a rögzítőcsavarokat a **(5)** párhuzamvezető oldalsó furatain.
- A csavarfejek a kiegészítő párhuzamvezető megvezetésére szolgálnak.
- Tolja rá a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a rögzítőcsavarok fejére.
- Tegye fel az alátéteket a rögzítőcsavarokra és rögzítse szorosan a csavarok segítségével a szárnyasanyákat.

A szögvezető felszerelése (lásd a g ábrát)

- Vezesse be a **(43)** szögvezető **(2)** vezetősinjét a fűrészasztal egyik erre előirányzott **(28)** vezetőhornyába.

Stacioner vagy flexibilis felszerelés

► **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stacioner, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd a h ábrát)

- Megfelelő csavarkötésekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre szolgálnak a **(8)** furatok.

Felszerelés egy Bosch munkaasztalra (lásd i ábra)

A Bosch munkaasztalok (pl. **GTA 560**) könnyen szállíthatók és gyorsan felállíthatók az összecsatolható kialakításnak köszönhetően. Az elektromos kéziszerszám számszám nélkül felszerelhető.

► **Olvassa el a munkaasztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztetések és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

► **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.**

A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.

- Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaasztalra.

Por- és forgácselzívás

Kerülje a porcsökkentő intézkedések nélküli munkavégzést.

A megfelelő elszívóberendezés csökkenti az egészségre veszélyes portherelést. Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről. Mindig használjon megfelelő légzésvédelmet. A lehetőségek szerint használjon az anyagnak megfelelő porelzívást. A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

► **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűljen össze por.** A porok könnyen meggyúlnak.

A porszívóval szemben támasztott követelmények

Tömlő javasolt névleges átmérője	mm	28
Szükséges vákuum ^{A)}	mbar	≥ 140
	hPa	≥ 140

A porszívóval szemben támasztott követelmények

Szükséges áramlási sebesség ^{A)}	l/s m ³ /h	≥ 23 ≥ 82,8
---	--------------------------	----------------

Ajánlott szűrőhatékonyság	M porosztály ^{B)}
---------------------------	----------------------------

A) Teljesítményérték az elektromos kéziszerszám porszívó-csatlakozásánál

B) IEC/EN 60335-2-69 szerint

Vegye figyelembe a porszívó használati útmutatóját. Szakítsa meg a munkát, ha a szívóteljesítmény csökken, és szüntesse meg az okot.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömíthetik.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.

► **Az alumínium fűrészelésekor fellépő tűzveszély megelőzésére üritse ki a fűrészlap alsó burkolatát és ne használjon forgácselszívást.**

Az alsó fűrészlapburkolat tisztítása (lásd a j ábrát)

A munkadarabból letört darabok és a nagyobb forgácsok eltávolítására ki lehet nyitni a fűrészlap (44) alsó védőburkolatát.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Billentse az oldalára az elektromos kéziszerszámot.
- Nyissa ki a (31) padlórácsot (lásd a a ábrát).
- Húzza kissé szét az alsó fűrészlapburkolat (45) füleit és hajtja fel a (44) alsó fűrészlapburkolatot.
- Távolítsa el a munkadarab szilánkjait és a forgácsot.
- Hajtja ismét vissza a (44) alsó fűrészlapburkolatot, amíg a (45) fülek bepattanak a helyükre.
- Zárja be a (31) padlórácsot.
- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

Külső porelszívás (lásd a k ábrát)

- Dugjon bele szorosan egy hozzáillő porszívó csatlakozó tömlőt az (29) elszívó-adapterbe.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

A fűrészlap kicserélése (lásd l1–l4 ábra)

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

► **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.

► **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárat sebességénél.**

► **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.**

► **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.** Ezzel meggátolja, hogy a fűrészfogak hegyei túlmelegedjenek és hogy a megmunkálásra kerülő műanyag megolvadjon.

► **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.

A fűrészlap kiserelése

- Nyissa ki a (37) rögzítőkart és húzza ki a (3) védőburkolatot a (4) feszítőék hornyából.
- Forgassa el ütközésig a (36) reteszelőcsavart a (9) gyűrűkulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba és emelje ki a (23) asztalbetétet a szerszámkaból. Egy (46) fogantyúnyílás megkönnyíti a kiemelés.
- Forgassa el a (15) forgatókart ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban ütközésig, úgy hogy a (24) fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
- Forgassa el a (47) rögzítőanyát a (9) gyűrűkulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a (48) orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Tartsa meghúzva az orsó reteszelőkart és csavarja le az óramutató járásával ellenkező irányban a rögzítőanyát.
- Vegye le a (49) befogókarimát.
- Vegye ki a (24) fűrészlapot.

A fűrészlap beszerelése

- A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.
- Tegye fel az új fűrészlapot a (51) szerszámtengely (50) felvevőkarimájára.

Megjegyzés: Ne használjon túl kicsi fűrészlapokat. A sugárirányú résnek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.

► **A fűrészlap beszerelésekor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a feszítőéken található nyíl által jelzett iránnyal!**

- Tegye fel a (49) befogókarimát és a (47) rögzítőanyát.
- Forgassa el a (47) rögzítőanyát a (9) gyűrűkulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a (48) orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Húzza meg szorosan az óramutató járásával megegyező irányban a befogóanyát.
- Tegye be a (23) asztalbetétet a (4) feszítőék fölé a szerszámkabába. Forgassa el ütközésig a (36) reteszelőcsavart a (9) gyűrűkulcs csúcsával a "Zár zárva" irányba.
- Szerelje fel ismét a (3) védőburkolatot.

Üzemeltetés

- Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.

A fűrészlap szállítási és munkavégzési helyzete

Szállítási helyzet

- Távolítsa el a védőburkolatot **(3)**, távolítsa el az asztalbetétet **(23)**, és hozza a hasítóéket **(4)** a legalsó helyzetbe. Tegye ismét be az asztalbetétet **(23)**.
- Forgassa el a forgatókart **(15)** az óramutató járásával ellenkező irányba, amíg a fűrészlap **(24)** fogai a fűrészasztal **(21)** alá kerülnek.
- Tolja be teljesen a fűrészasztal szélességnövelőt **(6)**. Nyomja le a rögzítőfogantyút **(13)**. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő rögzítésre került.

Munkavégzési helyzet

- Állítsa be a **(4)** feszítőéket a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett, tegye be a **(23)** asztalbetétet és szerelje fel a **(3)** védőburkolatot.
- Forgassa el a **(15)** forgatókart az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a **(24)** fűrészlap fogai kb. 3 – 6 mm-rel a munkadarab fölé kerülnek.

A fűrészasztal méreteinek megnövelése

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Fűrészasztal szélességnövelő lap (lásd a A ábrát)

A **(6)** fűrészasztal szélesítő a **(21)** fűrészasztal szélességét a jobb oldala felé növeli.

- Húzza egészen felfelé a **(13)** fűrészasztal szélességnövelő lap szorító fogantyút.
- Húzza ki a kívánt hosszúságra a **(6)** fűrészasztal szélességnövelő lapot.
- Nyomja le a **(13)** szorító fogantyút. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő lap rögzítésre került.

A függőleges és a vízszintes sarkalószög beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Függőleges sarkalószög beállítás (fűrészlap) (lásd a B ábrát)

A függőleges sarkalószöget a **0°** és **45°** közötti tartományban lehet beállítani.

- Az óramutató járásával ellenkező irányban forgatva lazítsa ki a **(18)** reteszelőkart.

Figyelem: A reteszelőkar teljes kioldásakor a fűrészlap a nehézségi erő hatására egy olyan helyzetbe billen, amely kb. 30°-nak felel meg.

- Húzza vagy tolja el a **(14)** kézikereket a kulissza mentén, amíg a **(52)** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.

- Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket és húzza meg ismét szorossra a **(18)** reteszelőkart.

A **0°** és **45°** függőleges standardszög gyors és precíz beállítására gyárilag beállított ütközők **((20), (17))** szolgálnak.

Vízszintes sarkalószög beállítása (szögvezető) (lásd a C ábrát)

Megjegyzés: Visszavágáshoz (hosszú ékek) használjon mindig alkalmas segédberendezéseket.

A vízszintes sarkalószöget a **30°** (balra) és **30°** (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

- Lazítsa ki a **(53)** rögzítógombot, ha az meg van húzva.
- Forgassa el a szögvezetőt, amíg a **(54)** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
- Húzza meg ismét a **(53)** rögzítógombot.

A párhuzamvezető beállítása (lásd D ábra)

A **(5)** párhuzamvezetőt a fűrészlaptól balra vagy jobbra is el lehet helyezni. A **(55)** nagyítóüvegen látható jel a **(1)** skálán a párhuzamvezető és a fűrészlap közötti beállított távolságot mutatja.

Hozza a fűrészlap kívánt oldalán a megfelelő helyzetbe a párhuzamvezetőt (lásd „A párhuzamvezető felszerelése (lásd a e ábrát)”, Oldal 22).

A párhuzamvezető beállítása ki nem húzott fűrészasztal esetén

- Lazítsa ki a **(5)** párhuzamvezető **(39)** szorító fogantyúját. Tolja el annyira a párhuzamvezetőt, hogy a **(55)** nagyítóon látható jel a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa. Ki nem húzott fűrészasztal esetén az ezüst színű **(1)** skálán az alsó felirat érvényes.
- A rögzítéshez ismét nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.

A párhuzamvezető beállítása kihúzott fűrészasztal esetén (lásd a D ábrát)

- Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt. Tolja el a párhuzamvezetőt, amíg a jel a **(55)** nagyítóban az alsó skálán **29** skála cm-t mutat. A rögzítéshez ismét nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.
- Húzza egészen felfelé a **(13)** fűrészasztal szélességnövelő lap szorító fogantyút.
- Húzza ki annyira a **(6)** fűrészasztal szélességnövelő lapot, hogy a felső skálán a **(56)** távolságjelző a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa.
- Nyomja le a **(13)** szorító fogantyút. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő lap rögzítésre került.

A kiegészítő párhuzamvezető beállítása (lásd a E ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a **(5)** párhuzamvezetőre.

A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **(5)** párhuzamvezetőnek mind a bal, mind a jobb oldalára fel lehet szerelni.

A munkadarabok a fűrészelés során beékelődhetnek a párhuzamvezető és a fűrészlap közé, és ekkor a felemelkedő fűrészlap elkaphatja és kirepítheti azokat.

Ezért a kiegészítő párhuzamos ütközőt úgy állítsa be, hogy a vezető vége a fűrészlap legelső foga és a feszítőék első éle közötti területen végződjön.

- Ehhez lazítsa ki **(42)** rögzítőkészlet valamennyi szárnyas-anyáját és tolja el annyira a kiegészítő párhuzamvezetőt, hogy már csak a két első rögzítő csavar rögzítse azt.
- Húzza meg ismét szorosra a szárnyascsavarakat.

A feszítőék beállítása

A **(4)** feszítőék meggátolja, hogy a **(24)** fűrészlap beékelődjön a vágási részbe. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba. Ezért mindig ügyeljen arra, hogy a feszítőék helyesen legyen beállítva:

- A sugárirányú résznek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.
- A feszítőék vastagságának kisebbnek kell lennie a vágási szélességnél és nagyobbaknak kell lennie, mint a fűrésztelap vastagsága.
- A feszítőéknek mindig egy vonalban kell lennie a fűrészlappal.
- A szokványos szétválasztó vágásokhoz a feszítőéknek mindig a lehető legmagasabb helyzetben kell lennie.

A hasítóék magasságának beállítása (lásd F ábrát)

Hornyok fűrészeléséhez be kell állítani a hasítóék magasságát.

- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- Nyissa ki a rögzítőkart **(37)** és húzza ki a védőburkolatot **(3)** a hasítóék **(4)** hornyából. A védőbúra megrongálódásának megelőzésére tárolja azt a házon erre a célra előirányzott **(11)** tartóban (lásd **01** ábra).
- Forgassa el a forgatókart **(15)** ütközésig az áramutató járásával megegyező irányban úgy, hogy a fűrészlap **(24)** a fűrészasztal felett a lehető legmagasabb helyzetben legyen.
- Oldja ki az áramutató járásával megegyező irányban a rögzítőkart **(34)**, amíg az felfelé mutat.
- Húzza le a hasítóéket a csapokról **(35)** (ehhez húzza kissé kifelé a rögzítőkart **(34)**), és tolja le ütközésig a hasítóéket **(4)**.
- Pattintsa be mindkét csapot **(35)** a hasítóék felső furatába, majd húzza meg ismét szorosra a rögzítőkart **(34)**. A jelöléseknek **(33)** a szorítón és a rögzítőkaron **(34)** az ábrán látható helyzetben kell lenniük (lásd **b2** ábra).

Üzembe helyezés

- ▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd a G1 ábrát)

- Az üzembe helyezéshez nyomja meg a zöld **(57)** BE-gombot.

Kikapcsolás (lásd a G2 ábrát)

- Nyomja meg a **(16)** biztonsági fedelet.

Feszültségkiesés

A be-/kikapcsoló egy úgynevezett nullfeszültség-kapcsoló, amely egy feszültségkiesés (például ha üzem közben kihúzzák a hálózati csatlakozó dugót) esetén meggátolja az elektromos kéziszerszám újraindulását.

Az elektromos kéziszerszám ezután üzembe helyezéséhez ismét meg kell nyomni a zöld **(57)** BE-gombot.

Védelem a jogtalan használat ellen (lásd a G3 ábrát)

Egy jogtalan használat elleni védelemként a be-/kikapcsoló **(16)** biztonsági fedelét egy lakattal le lehet zárni.

- Tolja egészen fel a **(58)** látóablakot és nyomja kissé meg a biztonsági fedelet.
- Zárja össze egy lakattal a látóablak két gyűrűjét és a be-/kikapcsoló alaplapjának gyűrűjét.

Munkavégzési tanácsok

Általános fűrészelési tájékoztató

- ▶ **Minden vágás esetén először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohasse érinthesse meg az ütközők vagy a berendezés más részeit.**
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot a munkadarabban végződő hornyok kéréselésére.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

A feszítőéknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amellyel hozzá lehet szorítani azokat a párhuzamos ütközőhöz.

A tolfát mindig az elektromos kéziszerszámon tárolja.

A kezelő elhelyezkedése (lásd H ábrát)

- ▶ **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlapnak az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és az bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.
- Tartsa távol a kezeit, az ujjait és a karjait a forgó fűrészlaptól.

Vegye figyelembe a következő tájékoztatókat:

- A munkadarabot mindig mindkét kezével tartsa és nyomja erősen rá a fűrészasztalra.
- Keskeny munkadaraboknál és függőleges gérszögek fűrészelésénél mindig használja a mellékelt tolfát **(12)**.

Maximális munkadarab méretek

függőleges sarkalószög	a munkadarab max. magassága [mm]
0°	70
45°	50

Fűrészelés**Egyenes vágások végrehajtása**

- Állítsa be a **(5)** párhuzamvezetőt a kívánt vágási szélességre.
- Tegye fel a munkadarabot a fűrészasztalra a **(3)** védőburkolat elé.
- Emelje fel vagy eressze le a fűrészlapot a **(15)** forgatókarral annyira, hogy a **(24)** fűrészlap felső fogai kb. 3 – 6 mm-rel legyenek a munkadarab felett.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Tolja keresztül egyenletes előtolással a fűrészfejet a munkadarabon.
Ha túl nagy nyomást alkalmaz, a fűrészlap csúcsai túlhevülhetnek és a munkadarab megrongálódhat.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Függőleges sarkalószögek fűrészelése

- Állítsa be a fűrészlap kívánt sarkalószögét.
Balra elforgatott fűrészlap esetén a **(5)** párhuzamvezetőnek a fűrészlaptól jobbra kell elhelyezkednie.
- Hajtsa végre a következő szakaszban leírt munkavégzési lépéseket: (lásd „Egyenes vágások végrehajtása”, Oldal 26)

Vízszintes sarkalószög fűrészelése (lásd a I ábrát)

- Állítsa be a **(2)** szögvezetőn a kívánt vízszintes sarkalószöget.
- Tolja hozzá a munkadarabot a **(2)** szögvezetőhöz.
- Emelje fel vagy eressze le a **(15)** forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Nyomja az egyik kezével hozzá a munkadarabot a szögvezetőhöz és tolja el lassan a másik kezével a **(53)** rögzítőgombnál fogva a **(28)** vezetőhoronyban előre.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámmra van szükség.

Egy Bosch bevételszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A 0°/45° függőleges standard sarkalószögű ütközők beállítása

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Állítson be a fűrészlapon egy 0°-os függőleges sarkalószöveget.
- Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.

Ellenőrzés (lásd a J1 ábrát)

- Távolítsa el a **(23)** asztalbetétet (lásd „Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)”, Oldal 22).
- Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és állítsa rá a **(21)** fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a **(24)** fűrészlappal.

Beállítás (lásd a J2 ábrát)

- Lazítsa ki a **(59)** csavart. Ekkor el tudja tolni a **(20)** 0°-üt-közt.
- Lazítsa ki a **(18)** reteszelőkart.
- Tolja hozzá a **(14)** kézikereket a 0°-üt-közökhöz, amíg a szögidomszer szára teljes hosszúsága mentén felfekszik a fűrészlapra.
- Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket és húzza meg ismét szorosra a **(18)** reteszelőkart.
- Húzza meg ismét szorosra a **(59)** csavart.
- Szerelje ismét fel a **(23)** asztalbetétet (lásd „Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)”, Oldal 22).

Ha a **(52)** szögmérő a beállítás után nincs egy vonalban a **(19)** skála 0°-jelölésével, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható keresztornyos csavarhúzóval a **(60)** csavart és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt.

Ismételje meg a fenti lépéseket értelemszerűen a 45° függőleges sarkalószög esetén is (lazítsa ki a **(61)** csavart; tolja el a **(17)** 45°-üt-közt). A **(52)** szögmérő helyzetét ekkor nem szabad megváltoztatni.

A fűrészlap és a szögvezető vezetőhornyainak párhuzamossága (lásd K ábra)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.

Ellenőrzés

- Jelölje meg egy ceruzával az első bal oldali fűrészfogat, amely hátul az asztalbetét felett látható.
- Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és fektesse rá a **(28)** vezetőhorony élére.
- Tolja el a szögidomszer szárát, hogy az megérintse a megjelölt fűrészfogat és mérje meg a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.
- Forgassa el a fűrészlapot annyira, hogy a megjelölt fog elöl az asztalbetét felett álljon.
- Tolja el a szögidomszert a vezetőhorony mentén a megjelölt fűrészfogig.
- Mérje meg ismét a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.

A két mért távolságnak azonosnak kell lennie.

Beállítás

- Lazítsa ki az elől a fűrészasztal alatt elhelyezett **(62)** belső hatlapos fejű csavarokat és a hátul a fűrészasztal elhelyezett **(63)** belső hatlapos fejű csavarokat. Használja ehhez a készülékkel szállított **(10)** belső hatlapos csavarkulcsot.
- Mozgassa el óvatosan a fűrészlapot, amíg az a **(28)** vezetőhoronnyal párhuzamos helyzetbe kerül.
- Ismét húzza meg szorosra valamennyi **(62)** és **(63)** csavart.

A fűrészasztal távolságjelzőjének beállítása (lásd a L ábrát)

- Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt. Tolja el a párhuzamvezetőt, amíg a jel a **(55)** nagyítóban az alsó skálán **29** cm-t mutat.
- A rögzítéshez ismét nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.
- Húzza fel teljesen a **(13)** szorító fogantyút és húzza ki ütközésig a **(6)** fűrészasztal szélességnövelő lapot.

Ellenőrzés

A **(56)** távolságjelzőnek a **(1)** felső skálán ugyanazt az értéket kell jeleznie, mint ami a **(55)** alsó **(1)** skálájának a nagyítóján látható.

Beállítás

- Húzza ki ütközésig a **(6)** fűrészasztal szélességnövelő lapot.
- A kereskedelemben szokványosan kapható kereszthoronyos csavarhúzóval lazítsa ki a **(64)** csavart és állítsa be a **(56)** távolságjelzőt a **(1)** felső skála **29**-cm jelére.

A párhuzamvezető párhuzamosságának beállítása (lásd a M ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.
- Lazítsa ki a párhuzamvezető **(39)** szorító fogantyúját és tolja el, amíg megérinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés

A **(5)** párhuzamvezetőnek egész hosszúságában érintenie kell a fűrészlapot.

Beállítás

- Lazítsa ki a **(65)** belső hatlapos csavarokat a készülékkel szállított **(10)** belső hatlapos csavarkulccsal.
- Tolja el óvatosan a **(5)**, párhuzamvezetőt, amíg az teljes hosszában megérinti a fűrészlapot.
- Tartsa fogva ebben a helyzetben a párhuzamvezetőt és ismét nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.
- Ismét húzza meg szorosra a **(65)** belső hatlapos fejű csavarokat.

A párhuzamvezető feszítőerejének beállítása

A **(5)** párhuzamvezető feszítőereje gyakori használat után csökkenhet.

- Húzza meg annyira a **(22)** szabályozócsavart, hogy a párhuzamos ütközőt ismét szorosan rögzíteni lehessen a fűrészasztalra.

A párhuzamvezető nagyítójának beállítása (lásd a M ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

- Távolítsa el a **(3)** védőburkolatot.
- Tolja el a jobb felől a **(5)** párhuzamvezetőt, amíg az megérinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés

A **(55)** nagyító jelének egy vonalban kell lennie a **(1)** skála 0 mm jelével.

Beállítás

- Lazítsa ki egy kereszthoronyos csavarhúzóval **(66)** a csavart és állítsa be a 0 mm jel mentén a jelölést.

Az asztalbetét szintjének beállítása (lásd a N ábra)

Ellenőrzés

A **(23)** asztalbetét elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnal.

Beállítás

- Állítsa be a **(9)** gyűrűskulcs csúcsával a **(67)** szabályozócsavarok helyes szintjét.

Tárolás és szállítás

A készülék alkatrészeinek tárolása (lásd a O1 – O2 ábrát)

A tároláshoz az elektromos kéziszerszám lehetőséget nyújt a készülék egyes alkatrészeinek biztonságos rögzítésére.

- Válassza le a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a **(5)** párhuzamvezetőről.
- Dugja be a készülék valamennyi nem felerősített alkatrészét a házon található tárolórekeszbe (lásd az alábbi táblázatot).

Készülék-alkatrész	Tárolódépó
Fordítsa meg a (5) párhuzamvezetőt,	akassza be alulról a vezetősínbe, majd a (39) rögzítőfogantyúval rögzítse
Dugja be a (12) tolfát	a (68) tárolóba
Akassza be a (3) védőburkolatot	a (11) tartó bemélyedésébe majd a (37) szorítókkal rögzítse
Dugja be a (10) belső hatlapos csavarkulcsot	a (69) tárolóba
Dugja be a (9) gyűrűskulcsot	a (70) tárolóba
Dugja be a (2) szögvezetőt	a (7) tárolóba
Tolja be a (41) kiegészítő párhuzamvezetőt	hátul a (5) párhuzamvezető hornyába és a szárnyascsavarakkal húzza meg szorosra

Az elektromos kéziszerszám felemelése és szállítása

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtva végre a következő lépéseket:

- Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámmra.
A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.

- Teljesen tolja be a **(6)** fűrészasztal szélesség-növelő lapot és a rögzítéshez nyomja le a **(13)** szorító fogantyút.
- Csavarja fel a hálózati tápvezeték a **(26)** kábeltartó kö-ré.
- A berendezés felemeléséhez vagy szállításához használja a **(27)** tartófogantyúkat.

▶ **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket és sohase a védő-berendezéseket használja.**

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzathból.**
- ▶ **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dol-gozhasson.**

Ha a csatlakozó vezeték ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos ké-ziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, ne-hogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Tisztítás

Minden egyes munkamenet után távolítsa el sűrített levegő-vel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

- Lágy felfutás
- Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtandó intézkedések:

- Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre
- Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata
- A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

Magyarország

Tel.: +36 1 879 8502

A szervizcímekre és a garanciális feltételekre mutató hivatko-zást az utolsó oldalon találja.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típustábláján található 10-je-gyű cikkszámot.

Eltávolítás

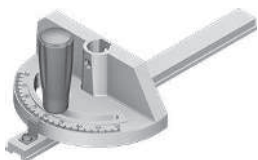
Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csoma-golást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A már nem használható elektromos és elektronikus készülé-keket külön kell gyűjteni és környezetbarát módon kell ártal-matlanítani. Használja az erre szolgáló gyűjtőrendszereket. A helytelen ártalmatlanítás káros lehet a környezetre és az egészségre a benne lévő veszélyes anyagok miatt.



1 609 B04 510



1 609 B06 410

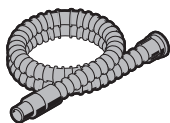


1 609 B04 590



1 609 B04 542

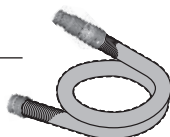
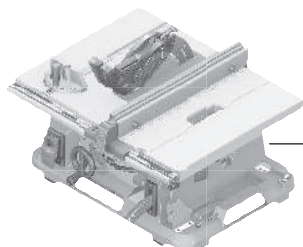
**GTA 560**
3 601 M22 700



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



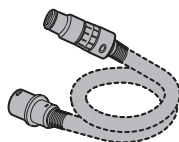
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>